Sumitomo SHI DEMAG

1 Stück Demag Spritzgießmaschine
Systec 120/470-430
Layout Nr.
Masch-Nr.:

Diese Maschine ist mit folgendem/n Funktionspaket/en ausgerüstet:

Schnittstellen-Flexibilitätpaket 1.1 (FP C)
Mit dem Schnittstellen-Flexibilitätspaket 1.1 werden die gängigsten Optionen zum Anschluss von Peripheriegeräten, Werkzeugbewegungen, Erweiterung von Düsenheizbändern und Produktionsstart und -ende abgedeckt. Das Paket ist um die Funktion "hydraulischer Kernzug" gegenüber dem Paket 1.0 erweitert.

ZE 161	Steckdosenkombination integriert, länderspezifisch, abschaltbar über Hauptschalter und Abschaltprogramm 2 x Schuko 1Ph/230V/10A; 2 x IECEE 3Ph/400V/16A
ZE 224	Pneum. 5/2 Ventil Nr.1 auf bewegl. Werkzeugaufspannpl.; programmierbar, Versorgung über zentralen Luftanschluss inklusive Verschlauchung
ZE 450	Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; Klemmstelle außerhalb des Schaltschrankes
ZE 440	Einschaltprogramm/Abschaltprogramm; mit Abspritzen

es:

ZE 510	Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
ZE 230	Kernzug 1-Kreis über Schaltventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

Automationspaket (FP E)
Das Automationspaket bietet die wesentlichen Schnittstellen zur Ansteuerung und Betreibung von Handling- und Dosiergeräten.

ZE 523	Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
ZE 546	Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt inklusive Steckdose 1Ph/230V/10A Schuko
ZE 1601	Steckdose abschaltbar über Hauptschalter: IECEE 3Ph / 400V-16A

Prozessflexibilitäts- und Qualitätspaket (FP P)
Das Paket bietet die wichtigsten Optionen, mit welchen eine Maschine prozessflexibel einstellbar wird und der Spritzgießprozess einfach überwacht werden kann.

WA 219	Auswerfer mit Lageregelung, p/F+v unabhängig programmierbar parallel zur Werkzeugbewegung
ZE 293	Aktiver Werkzeugschutz über Sensor bei "Werkzeug zu" mit Werkzeugbewegung geregelt über Stetigventil
ZE 445	Flexibler Bewegungsablauf Schließeinheit ohne/mit Mehrfachbewegungen von Auswerfer und Kernzügen
WA 611	Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; Schneckenzylinderdurchmesser 40 mm
ZE 350	Nachdruckumschaltung, hydraulikdruckabhängig mit Maximalwerterfassung und Druckaufzeichnung
ZE 421	Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; bis zu 50 Parameter; 10000 Zyklen; mit Datenexport
ZE 462	Ereignisjournal
ZE 790	Drucker integriert mit Druckerprogramm

Wahlausrüstungen (WA)

GA 18	Abstützung der beweglichen Werkzeugaufspannplatte über Linearführungen
GA 43	Auswerfer Kurz- / Langhub
GA 80	Schnittstelle für externen Drucker (Hardcopy)
GA 94	Fünfstufige Werkzeugschließ- und vierstufige Werkzeugöffnungssequenz
WA 105	Pumpenantriebsleistung I 22,0 kW
WA 110	Netzspannung 400 V +-10% / 50 Hz, 3 Ph + N + PE
WA 120	Netzanschlüsse Antrieb / Heizung gemeinsam
WA 126	Datenanzeige farbig

WA 135 Ölkühler (Kühlwasserzulauf bis 25°C)

WA 139 Wasseranschluss für Werkzeug- und Maschinenkühlung getrennt

WA 140 Grundausführung Europa

WA 145 Korrosionsschutz

WA 151 Lackierung:
Anthrazitgrau - RAL 7016:
Maschinenbett, Schließeinheit, Einspritzeinheit, Schaltschrank
Düsenschutz (falls vorhanden)
Blau 571C MD:
Schutzeinrichtung Schließeinheit/Einspritzeinheit, oberer Schaltschrank (falls vorhanden)

WA 180 Elastische Maschinenlagerung

WA 186 Digitales und verschleißfreies Wegmesssystem Ultraschall beziehungsweise hochauflösende Drehgeber für Einspritzen und Bewegungen der Einspritzeinheit, Werkzeug- und Auswerfer-Bewegung

WA 204 Werkzeuganschlussmaße E (ähnlich EUROMAP März `96) ohne Seitenauswerferplatte

WA 210 Werkzeugeinbauhöhe Standard

WA 212 Werkzeugöffnung nicht mechanisch begrenzt

WA 215 Standardschließgeschwindigkeit, Werkzeugöffnung, Auswerfer und Kerne fahren bei geschlossener Schutztür.

WA 300 Einspritzeinheit horizontal

WA 310 Hydraulischer Schneckenantrieb, Motor I (hohe Drehzahl)

WA 341 Temperatur der Einfüllzonenkühlung geregelt (Maximaltemperatur 90°C + 9°C Toleranz)

WA 355 Staudruck über Dosierhub programmierbar, Polygon über 5 Stützpunkte

WA 365 Einspritzen mit Regelpumpe, p+v geregelt (closed loop)

WA 380 Düsenanpresskraft bei geschlossenem Werkzeug, programmierbar

WA 640 Rückstromsperre (RSP), Ringausführung; 3-teilig

WA 652 Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

Zusatzeinrichtungen (ZE)

ZE 137 Separater Ölfilter zur Feinstfilterung im Bypass, in Maschine integriert *activeCool&Clean*

ZE 160 Steckdose 1 x Schuko 1Ph / 230V / 10A; abschaltbar über Hauptschalter

ZE 170	Blinkleuchte
ZE 255	Manuelle Druckentlastung für Kernzug 1-Kreis auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte
ZE 249	Kühlwassermengenregler 4-fach, mit Temperaturanzeige, Durchfluss je Kreis max. 10 l/min
ZE 252	Abschalten Werkzeugkühlung; Zeit programmierbar
ZE 261	Automatische Werkzeughöhenverstellung
ZE 290	Schließkraftregelung
ZE 322	Trichterabsperrung mit Trichterentleermöglichkeit (ohne Materialtrichter)
ZE 385	Düsenanlagerestkraft bei offenem Werkzeug, programmierbar
ZE 420	Prozess Daten Erfassung (PDE) und 100% Kontrolle sowie Statistik mit graphischer Aufzeichnungen der Prozessparameter
ZE 422	Überlagerte graphische Anzeige der Prozessparameter mehrerer aufeinanderfolgender Zyklen auf Bildschirm zur leichteren Beurteilung der Prozessstabilität
ZE 425	Speicherprogramm für externes Speichern der Statistikdaten
ZE 427	Absenktemperatur über Programmschalter mit Zeitvorgabe; im Handbetrieb aktivierbar
ZE 428	Trockenlauf ohne Zylinderheizung mit Programmschalter
ZE 429	Vorwahlstückzähler für Anfahrausschuss nach jeder Unterbrechung des Automatikzyklus
ZE 460	Druckerprogramm mit automatischem Druck von Fehlermeldungsjournal (Alarme, Hinweise und Änderungsprotokoll)
ZE 461	Änderungsprotokoll; Bildschirmanzeige
ZE 480	Hilfefunktion; integrierte Bedienhinweise über Steuerung (nur deutsch und englisch)
ZE 488	Wartungsanzeige
ZE 493	2 frei programmierbare Seiten
ZE 541	Schnittstelle für Werkzeugschutz (Auswerferplattensicherung)
ZE 571	WC5 (World Connect 5): Fernwartung und Fernbedienung der Maschinen

Sonderausführungen (SO)

ZE 1092

ZE 1092	Servo-Drive